



INSTITUTO DE ESTUDOS  
DE SAÚDE SUPLEMENTAR

# **SUMÁRIO EXECUTIVO**

## DA ANÁLISE ESPECIAL DO MAPA ASSISTENCIAL DA SAÚDE SUPLEMENTAR NO BRASIL - ANO: 2018

*Autor: Bruno Minami*

*Superintendente Executivo: José Cechin*

## SUMÁRIO EXECUTIVO

- Em julho de 2019, a Agência Nacional de Saúde Suplementar (ANS) divulgou a sétima edição do Mapa Assistencial da Saúde Suplementar, que trouxe dados agregados dos procedimentos e eventos assistenciais (tais como consultas, exames, terapias, internações e procedimentos odontológicos) realizados pelos beneficiários de planos de saúde e as respectivas despesas assistenciais líquidas registradas pelas operadoras em 2018.
- Em 2018, os beneficiários de planos privados realizaram mais de 1,40 bilhão de procedimentos assistenciais médico-hospitalares, aumento de 5,4% em comparação com o ano anterior.
- Observa-se na Tabela 1 que foram 216,4 milhões de consultas médicas ambulatoriais, 57,4 milhões de consultas em pronto-socorro, 164,2 milhões de outros atendimentos ambulatoriais (o que inclui consultas e sessões com nutricionista, fisioterapeuta, fonoaudiólogo, terapeuta ocupacional, psicólogo e outros procedimentos ambulatoriais), 861,5 milhões de exames complementares, 93,4 milhões de terapias e 8,1 milhões de internações em 2018. Na comparação com o ano de 2017, houve aumento na quantidade de todos esses grandes grupos de assistência, principalmente no número de Terapias (crescimento de 21,0%).
- Ao dividir os grupos de assistência pelo número de beneficiários, verifica-se na tabela 1 que em 2018 cada beneficiário realizou, em média, 4,6 consultas ambulatoriais, 1,2 consulta em pronto-socorro, 3,5 de outros atendimentos ambulatoriais, 18,2 exames e 2,0 terapias. A taxa de internação na saúde suplementar, nesse mesmo ano, foi de 17,2%. Ao comparar com o ano anterior, houve aumento no número médio de procedimentos por beneficiário de todos esses grandes grupos de assistência, exceto de consultas médicas em pronto-socorro que se manteve constante.

**Tabela 1 - Quantidade de procedimentos assistenciais prestados na Saúde Suplementar e número médio de procedimentos por beneficiário médico -hospitalar. Brasil, 2017 e 2018.**

Grande grupo de assistência	Quantidade de Procedimentos		Variação % entre 2016 e 2017	Número médio de procedimentos por beneficiário**	
	2017	2018		2017	2018
<b>Consultas médicas</b>	270.304.926	274.354.711	1,5	5,7	5,8
<b>Consultas médicas ambulatoriais</b>	214.317.411	216.425.239	1,0	4,5	4,6
<b>Consultas médicas em Pronto Socorro</b>	55.270.654	57.365.898	3,8	1,2	1,2
<b>Outros atendimentos ambulatoriais</b>	156.998.329	164.237.557	4,6	3,3	3,5
<b>Exames complementares</b>	816.903.529	861.460.048	5,5	17,3	18,2
<b>Terapias</b>	77.216.239	93.412.601	21,0	1,6	2,0
<b>Internação</b>	7.977.131	8.110.557	1,7	16,9*	17,2*
<b>Total</b>	<b>1.329.400.154</b>	<b>1.401.575.474</b>	<b>5,4</b>	<b>28,1</b>	<b>29,7</b>

Fonte: SIP/ANS/MS - 04/2019 e SIB/ANS/MS - 05/2019. Elaboração: IESS. Dados extraídos dia: 11/07/2019.

Nota: \*Taxa percentual de Internação (internações para cada 100 beneficiários). \*\* Vide nota técnica no final deste Sumário.

Nota técnica divulgada pelas ANS: "O total de Consultas médicas corresponde à soma do total de 'CONSULTAS MÉDICAS EM PRONTO-SOCORRO' e do total de 'CONSULTAS MÉDICAS AMBULATORIAIS'. Por existirem outros atendimentos ambulatoriais além dos discriminados acima, o somatório dos eventos informados não corresponde ao total de 'CONSULTAS MÉDICAS'." (ANS, 2014).

- Em 2018, os planos médico-hospitalares gastaram R\$ 160,1 bilhões (valores nominais) com serviços de assistência à saúde, valor 10,5% maior em relação ao ano anterior. De 2017 a 2018, todos os grupos de procedimentos assistenciais apresentaram aumento de despesas - o maior crescimento ocorreu em outros atendimentos ambulatoriais (24,9%), seguido de terapias (23,1%) e consultas médicas em pronto-socorro (19,1%).

**Tabela 2 - Evolução das despesas assistenciais (em R\$ e valores nominais) e variação percentual entre 2017 e 2018.**

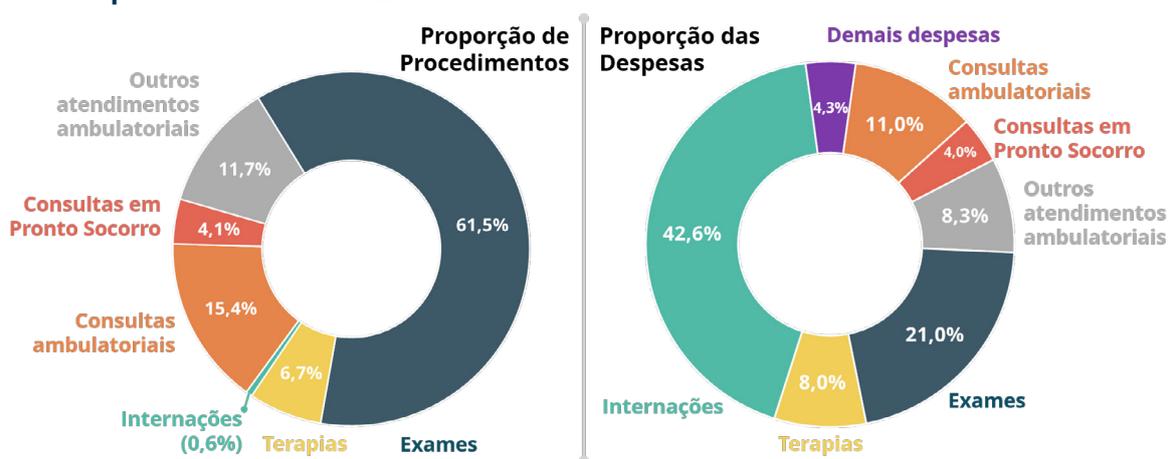
Grande grupo de assistência	2017	2018	Varição % entre 2017 e 2018
<b>Consultas médicas</b>	22.059.376.922,15	25.312.225.408,99	14,7
Consultas médicas ambulatoriais	16.250.744.974,94	17.557.374.244,70	8,0
Consultas médicas em Pronto Socorro	5.413.237.509,17	6.448.456.288,24	19,1
<b>Outros atendimentos ambulatoriais</b>	10.640.631.119,85	13.292.434.543,17	24,9
<b>Exames complementares</b>	30.064.772.761,15	33.565.948.038,56	11,6
<b>Terapias</b>	10.389.027.817,64	12.789.038.384,67	23,1
<b>Internação</b>	65.388.625.984,23	68.179.381.890,18	4,3
<b>Demais despesas médico-hospitalares</b>	6.376.845.809,29	6.933.313.376,85	8,7
<b>Total</b>	<b>144.919.280.414,31</b>	<b>160.072.341.642,42</b>	<b>10,5</b>

Fonte: SIP/ANS/MS - 04/2019. Elaboração: IESS. Dados extraídos dia: 11/07/2019.

Nota técnica divulgada pelas ANS: "O total de Consultas médicas corresponde à soma do total de 'CONSULTAS MÉDICAS EM PRONTO-SOCORRO' e do total de 'CONSULTAS MÉDICAS AMBULATORIAIS'. Por existirem outros atendimentos ambulatoriais além dos discriminados acima, o somatório dos eventos informados não corresponde ao total de 'CONSULTAS MÉDICAS'." (ANS, 2014)

- Ao observar o infográfico 1, verifica-se que embora as internações representem uma parcela pequena da quantidade de procedimentos assistenciais (0,6%), em termo financeiros, elas representaram a maior parcela das despesas - foi de 42,6% (ou R\$ 68,2 bilhões) em 2018.

**Infográfico 1 - Proporção de procedimentos e de despesas assistenciais dos planos médico-hospitalares no ano de 2018.**



Fonte: SIP/ANS/MS - 04/2019. Elaboração: IESS. Dados extraídos dia: 11/07/2019.

Nota: no lado esquerdo do infográfico, o gráfico de rosca expõe a proporção de procedimentos em relação ao total de procedimentos de assistência à saúde. No lado direito do infográfico, o gráfico de rosca expõe a proporção das despesas assistenciais em relação ao total.

- Em breve será elaborado uma análise especial com objetivo de observar e detalhar a evolução desses procedimentos e despesas assistenciais realizadas pelos planos de saúde de assistência médico-hospitalar entre os anos de 2011 e 2018.

## FONTES E LIMITAÇÕES

---

Os dados assistenciais desta análise foram coletados de duas publicações da ANS denominadas “Mapa Assistencial da Saúde Suplementar”. Sua principal fonte de informação é o Sistema de Informações de Produtos (SIP), uma base de dados da ANS que coleta periodicamente as informações assistenciais das operadoras de planos privados de assistência à saúde. Além disso, os dados quantitativos do número de beneficiários de planos médico-hospitalares foram extraídos de uma ferramenta denominada “ANS Tabnet”, cuja principal fonte de informações é o Sistema de Informações de Beneficiários (SIB).

### Limitações dos dados:

- Para o cálculo do número de beneficiários médico-hospitalares nos anos de 2017 e 2018 (utilizados na Tabela 1 deste Sumário), elaboramos a média de beneficiários médico-hospitalares dos quatro trimestres do ano referente. Esses números foram extraídos da ANS Tabnet, com os dados mais recentes disponíveis (atualizados no dia 05/07/2019 - SIB/ANS/MS - 05/2019).
- O SIP não é um sistema auditado e os dados são enviados periodicamente pelas operadoras planos privados de assistência à saúde à ANS;
- Ao citar o termo beneficiário, o IESS reconhece a nota técnica da ANS/Tabnet: “um beneficiário pode possuir mais de um plano e assim constar no sistema tantas vezes quantos forem os vínculos que possuir com planos privados de assistência à saúde”; e
- Os dados estão sujeitos a revisão pela Agência Nacional de Saúde Suplementar (ANS) ou qualquer outra fonte citada. Por tal motivo, o IESS coloca a data de extração e elaboração dos dados apresentados.

## REFERÊNCIAS

---

BRASIL. Agência Nacional de Saúde Suplementar. Mapa assistencial da Saúde Suplementar 2017 [recurso eletrônico]. Rio de Janeiro, 2018.

BRASIL. Agência Nacional de Saúde Suplementar. Mapa assistencial da Saúde Suplementar 2018 [recurso eletrônico]. Rio de Janeiro, 2019.

---

Equipe:

José Cechin - Superintendente Executivo  
Amanda Reis - Pesquisadora  
Bruno Minami - Pesquisador  
Natalia Lara - Pesquisadora

IESS  
Rua Joaquim Floriano 1052, conj. 42  
CEP 04534 004, Itaim, São Paulo, SP  
Tel (11) 3706.9747  
contato@iess.org.br  
www.iess.org.br

